

Bewerbung: Bachelor Thesis Seminar in Finance
(Winter-Semester 2022/23)

Name, Vorname: _____
Matrikelnummer: _____
Studiengang: _____
E-Mail: _____
Telefon: _____

Studienpunkte des Studiengangs gesamt: _____
(bitte der Leistungsübersicht in AGNES entnehmen)

Bisher erworbene Studienpunkte: _____
(bitte der Leistungsübersicht in AGNES entnehmen)

Beginn der Bachelorstudiums: Winter-Semester 20

Voraussichtlicher Abschluss des Studiums: _____-Semester 20

Besuchte Lehrveranstaltungen in Finance, Corporate Finance, Financial Economics: *

<i>Titel der Lehrveranstaltung</i>	<i>Note</i>	<i>Datum</i>
Bachelorpraktikum „Empirisches Arbeiten“ (oder)		
Seminar Empirical Research in Finance		

* Die Notenangabe in der Tabelle ist freiwillig. Sollte die Bewerberzahl die maximale Anzahl der freien Plätze übersteigen, entscheidet das Losverfahren gemäß ZSP-HU.

Datum

Unterschrift